



深圳爱尔创口腔技术有限公司  
Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.  
E-mail: services@upcera.com  
网址: www.upcera.com

© Copyright Upcera NO:2026.1-VI  
资料仅供专业人士及内部交流使用 \*禁忌内容或注意事项详见产品说明书



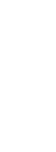
官方公众号

UPFLNT

数字化解决方案  
DIGITAL DENTAL SOLUTION

Reliable Materials Expert

01



01-06

## 扫描解决方案

UPFLNTScan P3  
Aoralscan L+ Pro  
UPFLNTScan LU1  
3Shape E系列

02



07-10

## 软件解决方案

3Shape Dental System  
Exocad  
Worknc  
MillBox

03



11-24

## 加工解决方案

UPFLNTMill A41  
UPFLNTMill A51  
UPFLNTMill A52  
UPFLNTMill A52W  
UPFLNTMill A53  
UPFLNTMill A53HUB  
UPFLNTMill B42

UPFLNTMill B52  
UPFLNTMill C41  
DWX-4  
DWX-53D  
DWX-53DC  
DWX-52Di  
DWX-52DCi

04



25-36

## 烧结设备方案

UPFLNTOven C1  
UPFLNTOven GT1 Pro  
UPFLNTOven A7+ Pro  
UPFLNTOven GM2  
UPFLNTOven K9  
DEKEMA系列

05



37-40

## 3D打印设备方案

UPFLNTPrint RGL1  
UPFLNTPrint RSL1  
UPFLNTPrint RSL1 Mini

06



41-46

## 吸尘器设备方案

UPFLNTSaug R-407-1  
UPFLNTSaug R-412  
Renfert

# PART 01

## SCANNING SOLUTION

### 扫描解决方案

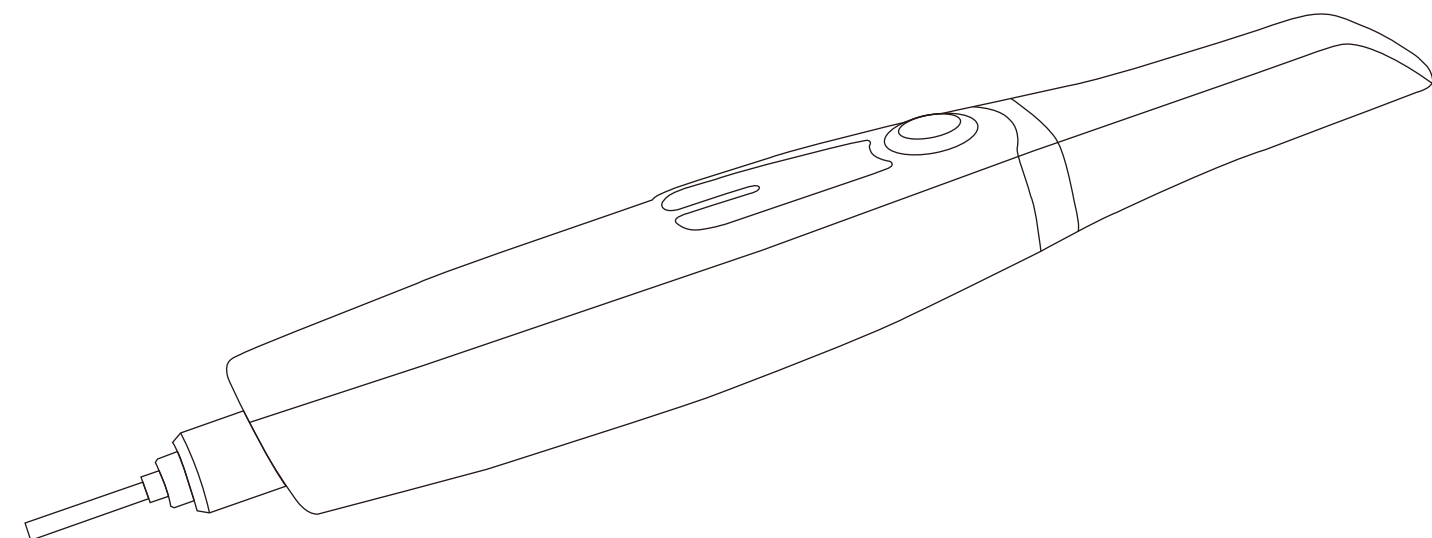
UPFLNTHScan P3 口内扫描仪

Aoralscan L+ Pro 口腔数字印模仪

UPFLNTHScan LU1 齿科一体化多功能扫描仪

3Shape E系列扫描仪

Reliable  
Materials  
Expert





# UPFLNTScan P3

## 口内扫描仪 ↖

一款专为牙科行业研制的高端口腔数字印模仪

动态凝视三维扫描技术，高速成像，色彩逼真，扫描精度更高

采用智能技术，操作更简洁，扫描更流畅

快速准确获取牙列数据，开启口腔数字化远程诊疗新时代

尺寸	216X40X36mm
重量	228g
精密度	≤10μm
精准度	≤15μm
扫描开启方式	按钮/按键
全口扫描时间	< 2分钟
光源	白光LED+激光
单次扫描范围	18X16mm
接口	USB 3.0
扫描技术	动态凝视三维扫描
扫描头规格	三种规格，支持高压蒸汽灭菌
扫描深度	多档可调，最高可达20mm
扫描头尺寸	83X19X14mm 82X20X16mm (D) 88X20X16mm (M)
电源	100V-240V±10% 50/60Hz 2.0A (Ⅱ类)
三维数据格式	STL; PLY; PTY 支持定制加密格式文件

### 感控无忧

新增按钮，与电脑无接触扫描。

使用设备遥控数据，随心查阅；  
扫描病例，一键操作到底；  
轻松体感操控，让临床操作更方便，  
院感防控再次升级。



### 更精准

全自主知识产权投影芯片模组  
及光学成像模组，  
提供精准测量保障。

凝视型3D扫描技术，一帧一计算，  
“凝视”般口内扫描，  
瞬时三维成像，  
确保数据高精度。



### 更舒适

扫描头入口高度仅14mm  
独家专利设计多角度扫描头，  
内置加热可高温高压消毒。

探头超低的开口度要求，减轻异物感；  
D、M型扫描头，轻松扫描口内死角；  
内置加热无雾干扰；  
可耐高温高压。



### 更智能

大视野大景深：0~20mm；  
自动标定器便捷操作，简单易学；  
多学科应用

独特光路设计，扫描范围扩大至1.5颗磨牙；  
全自动五维标定器，适应各种使用环境；  
软件界面直观友好，简单易学；  
高清成像，临床沟通无碍；  
自动去除软组织，避开颊、舌、唇粘膜的影响。

### 更小巧

重量仅228g  
机身216mmx40mmx36mm

科学设计，重量轻，小巧灵动，  
减轻医生扫描负担；  
“小蛮腰”流线型设计，  
更符合医生操作习惯，  
方便握持；







# Aoralscan L+ Pro

## 口腔数字印模仪 ↖

Aoralscan L+ Pro口腔数字印模仪，支持口腔用户实时获取可靠高精度真彩数字印模，通过强大的云平台集成服务系统无缝传输到技工厂端订单管理系统，满足多种应用场景，助力医技高效协同，用高精度技术赋能数智义齿生产。

扫描头支持100次高温高压消毒

加热防雾

握持舒适-人体工学设计

轻便小巧-灵活操作

前后指示灯-工作状态一目了然



### 快速扫描

扫描速度高达20帧/秒  
相对Aoralscan 2  
提升超过**30%**



### 优化精度

优化软件算法及硬件成像机制  
精度为单牙位 $\leq 0.01\text{mm}$   
数据真实清晰，充分满足  
种植、正畸、修复等多类临床应用需求



### 扫描幅面

加大景深，  
扫描深度最大可至**22mm**  
提高扫描效率，满足多种临床场景



扫描范围	标准头: 16mm x 12mm 小型头: 12mm x 9mm	大小尺寸扫描头，满足不同扫描需求  标准头  迷你头
扫描深度	22mm(距离扫描头前端窗口平面-2mm~20mm)	
机身尺寸(L xW xH)	290mm x33mm x47mm	
机身重量	239 ± 20g(不含线缆)	
连接线	USB 3.0	
功率	12V DC/ 3A	



# UPFLNTScan LU1

齿科一体化多功能扫描仪



### 高速扫描

一键扫描，精准无误，扫描速度再次升级，工作效率提升一倍以上。

### 高清扫描

双高分辨率摄像头，扫描数据表面质量更高清。

### 快速扫描咬合

手握咬合，仅需3秒钟即可极速扫描咬合关系。

### 自由切换扫描步骤

一键切换到所需扫描步骤，不受传统标准扫描过程的限制。

### 一键扫描全口种植

独特的硬件结构可扫描更全，无须拆卸基台即可一键扫描，同时保证极高的扫描精度和稳定性。

### 虚拟咬合功能

简单快速获取精确颌骨运动轨迹，减少后续调颌时间。

重量	16Kg	纹理模式	点云着色
尺寸	250X300X539mm	侧重方向	未分割扫描
相机	2X3MP	轴数	2轴
精度	8μm	结构模式	开放式
输出格式	STL; PLY; OBJ	接口	USB 3.0
扫描方式	非接触式蓝光扫描	投影	定制蓝光, 支持多彩扫描



# 3Shape E 系列扫描仪

在当今的数字化时代，一套可靠的 CAD/CAM 系统已成为牙科技工所在行业竞争中的重要保障。3Shape 全新 E 系列的扫描仪价格合理，不同大小的技工所都可以引入高级的CAD/CAM 技术，同时此系列的扫描仪提高了入门级解决方案的标准。



## E2 | 提高了生产效率 改善了纹理扫描

摄像头:2x500万像素  
精度 (ISO12836):10μm  
扫描速度 (全牙弓) :24秒  
扫描速度 (全牙弓印模) :72秒  
纹理:黑白



## E3 | 高性能以及 种植杆卡的精度

摄像头:2x500万像素  
精度 (ISO12836):7μm  
扫描速度 (全牙弓) :18秒  
扫描速度 (全牙弓印模) :64秒  
纹理:彩色



## E4 | 高速和高精度

摄像头:4x500万像素  
精度 (ISO12836):4μm  
扫描速度 (全牙弓) :9秒  
扫描速度 (全牙弓印模) :45秒  
纹理:彩色

# PART 02

## SOFTWARE SOLUTION

### 软件解决方案

#### 设计软件

3Shape Dental System

Exocad

#### 排版软件

Worknc

MillBox

Reliable  
Materials  
Expert





Dental System 专业牙科软件

3Shape Dental System 致力于为各种规模的技工所提供可以帮助拓展其服务范围并在市场上始终保持领先地位的技术和服务。  
3Shape以其最广泛的治疗工作流程闻名包括一些特殊的工作流程。

广泛的适应症及工作流程

 单牙冠	 全解剖型牙桥	 Maryland 桥	 内冠	 框架桥	 颊侧回切牙冠和桥
 嵌体、高嵌体和贴面	 临时修复体	 虚拟诊断蜡型 包括模型	 咬合贴面及未备牙的贴面	 咬合板	 套筒冠内冠
 套筒冠外冠	 桩固位牙冠 (Richmond 牙冠)	 标准桩核	 定位导板	 具有替代体的 种植体模型	 牙冠和牙桥模型
 种植杆卡	 螺丝固位牙桥	 回切螺丝固位冠	 个性化基台	 种植体框架桥	 螺丝固位冠
 用于种植体病例的 个性化印模托盘	 单牙弓义齿	 全口义齿	 可摘局部义齿	 个性化托盘	 Digital Smile Design &RealView
 隐形牙套	 种植手术规划和手术导板		 口腔正畸治疗和矫治器		



高效可靠, 适应各种范围

Exocad牙科设计软件是全球领先品牌, 功能强大  
高效可靠, 界面友好易用, 覆盖了各种适应范围

- 解剖全牙冠/解剖内冠/内冠
  - 复制蜡型研磨
  - 牙桥结构设计
  - 设计蜡型结构
- 嵌体/高嵌体
  - 套筒冠第一层
  - 贴面
  - 精密附着体

	制备和扫描	CAD设计	铣削/打印	插入	
 牙 医	✓	✓	✓	✓	
 实验室		✓	✓		

一个平台涵盖所有数字化牙科解决方案

解剖全冠	解剖形态牙桥	回切牙桥
		
嵌体/高嵌体	贴面	
		





牙科应用CAM软件、源自法国的Dental CAM解决方案

- 全新扁平化界面，时尚美观
- 无需专业培训，十分钟学习即可使用
- 全新工业版WorkNC内核驱动，加工策略全面升级
- 临床一键式排版与技工复杂多功能排版无缝切换，可简可繁
- 史上最易用的一键式种植体加工模块，最全种植体数据库
- 全新玻璃陶瓷模块模板优化，更高效更安全
- 独立新增Premill模块，预成棒料加工更便捷
- 多授权局域网互连共享模式，大型技工所必备
- 全新型腔模块，完美处理所有材料的冠桥
- 专业定制，强大服务团队可为用户制定个性化加工方案
- 最强大的开放式系统，对接市面上所有主流切削设备以及扫描仪



最简单的齿科CAM系统

MillBox是能研磨各种材料的齿科CAM解决方案

简单直观的界面，轻松排版和计算刀路



通过高效率的产品来增加您的业务



通过减少研磨时间和刀具消耗



节省培训和服务的时间与费用

- 新触摸屏版本更快更简单
- 专为齿科设计，提供简单可靠的工具
- MillBox的优势：排版简单，入门轻松，简化培训和学习时间
- MillBox的简单实用能让您的工作更加高效，产品更加稳定
- MillBox是一款先进的CAM软件，易于使用，优化时间和成本，投资回报可观

放大局部边界排版	快速导出部分刀路NC数据	3+2功能应用
自动化排版	整盘排版	批处理管理器模式



# PART 03










## MACHINING SOLUTION

### 加工解决方案

UPFLNTMill A41 4轴氧化锆雕刻机  
UPFLNTMill A51 5轴氧化锆雕刻机  
UPFLNTMill A52 5轴氧化锆加工机  
UPFLNTMill A52W 5轴玻璃陶瓷加工机  
UPFLNTMill A53 物联网多料盘 5轴氧化锆加工机  
UPFLNTMill A53HUB 物联网四联机多料盘 5轴氧化锆加工机  
UPFLNTMill B42 玻璃陶瓷和钛柱加工机  
UPFLNTMill B52 5轴金属加工机  
UPFLNTMill C41 4轴椅旁加工机  
DWX-4 四轴干式加工机  
DWX-53D 五轴联动干式加工机  
DWX-53DC 多料盘五轴联动干式加工机  
DWX-52Di 五轴联动干式加工机  
DWX-52DCi 多料盘五轴联动干式加工机

Reliable  
Materials  
Expert



<div></div>										
<div>A41A51A52A52WA53A53HUBB42B52C41</div>										
轴数	4	5	5	5	5+4	4X5+4	4	5	4	
刀具数量	4	6	6/12	12	12	12X4	15	16	5	
最大功率	1.0KW	1.0KW	1.0KW	1.0KW	1.5KW	4.0KW	4.0KW	4.5KW	1.0KW	
主轴转数	60000转/分	60000转/分	60000转/分	80000转/分	60000转/分	80000转/分	60000转/分	60000转/分	80000转/分	
轴驱动	伺服	伺服	伺服	伺服	伺服	伺服	伺服	伺服	混合伺服	
自动换盘	—	—	—	—	✓	✓	—	—	—	
加工角度	A轴: ±360°	A轴: +25°/-18° B轴: ±360°	A轴: ±360° B轴: -35°/+95°	A轴: ±360° B轴: +33° -35°	A轴: -95°/+33° B轴: ±360°	A轴: -95°/+33° B轴: ±360°	A轴: ±360°	A轴: ±30° B轴: ±360°	A轴: ±360°	
干切	✓	✓	✓	—	✓	✓	—	—	—	
湿切	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	
料块加工98.5mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	
氧化锆	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	
蜡/PMMA/PEEK	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	
玻璃陶瓷/润瓷	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	
钴铬	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	
钛盘	—	—	—	—	—	—	✓	✓	—	
钛柱	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	
内冠	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	
全冠	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
桥体	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	—	
嵌体	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
贴面	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
桩核	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	
支架	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	
套筒冠	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	
个性化基台牙冠	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	—	
马泮桥上部修复桥体	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	
预存接口基台	—	—	—	—	—	—	✓	✓	—	
种植桥	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	
杆卡	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	





# UPFLNTMill-A41

4轴氧化锆雕刻机

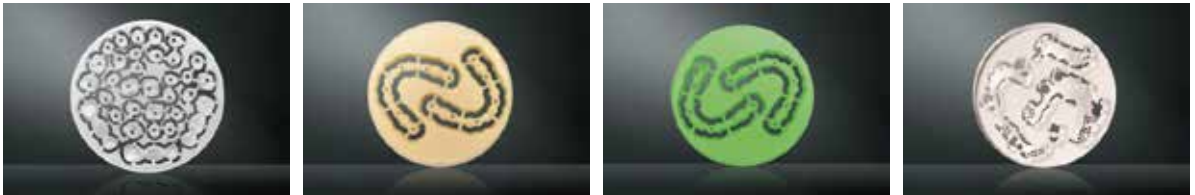


# UPFLNTMill-A51

5轴氧化锆雕刻机



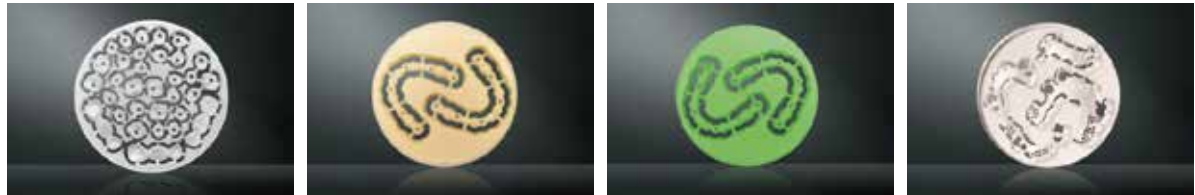
- 触摸屏操作
- 操作简单
- 高稳定性  
高精度
- 顶级进口  
核心器件
- 高性能铸件  
航空铝合金
- 高性能主轴  
自动换刀
- 低气压  
保护模式
- 24小时  
连续工作



重量	70kg	主轴转速	60000转/分
尺寸	54X49X53cm	加工精度	<0.01 mm
功率	1.0KW	刀具数量	4把
气压	0.5-0.8MPa	冷却方式	风冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: ±360°



- 触摸屏操作
- 操作简单
- 高稳定性  
高精度
- 顶级进口  
核心器件
- 高性能铸件  
航空铝合金
- 高性能主轴  
自动换刀
- 低气压  
保护模式
- 24小时  
连续工作



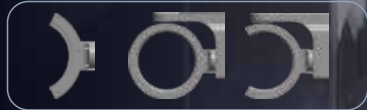
重量	72kg	主轴转速	60000转/分
尺寸	53X47X56cm	加工精度	<0.01 mm
功率	1.0KW	刀具数量	6把
气压	0.5-0.8MPa	冷却方式	风冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: +25°/-18° B轴: ±360°



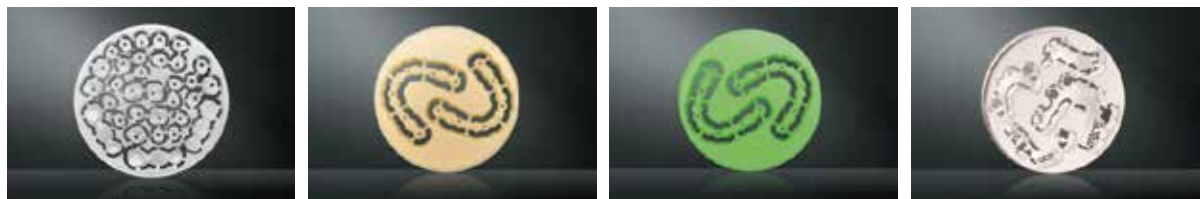


# UPFLNTMill-A52

5轴氧化锆加工机



- 触摸屏操作
- 大角度切削
- 高稳定性  
高精度
- 全封闭  
防尘系统
- 高性能铸件  
航空铝合金
- 高性能主轴  
自动换刀
- 低气压  
保护模式
- 24小时  
连续工作



重量	95kg	主轴转速	60000转/分
尺寸	55X49X74cm	加工精度	<0.01 mm
功率	1.0KW	刀具数量	6/12把
气压	0.5-0.8MPa	冷却方式	风冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: ±360° B轴: -35°/+95°



# UPFLNTMill-A52W

5轴玻璃陶瓷加工机



- 触摸屏操作
- 内置水箱
- 高稳定性  
高精度
- 圆盘  
4个钛柱  
5个玻璃陶瓷
- 高性能铸件  
航空铝合金
- 高性能主轴  
自动换刀
- 低气压  
保护模式
- 24小时  
连续工作



重量	105kg	主轴转速	80000转/分
尺寸	55X49X75cm	加工精度	<0.01 mm
功率	1.0KW	刀具数量	12把
气压	0.5-0.8MPa	冷却方式	水冷(内置水箱)
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: ±360° B轴: +33°/-35°



# UPFLNTMill-A53

物联网多料盘 5轴氧化锆加工机



# UPFLNTMill-A53HUB

物联网四联机多料盘 5轴氧化锆加工机



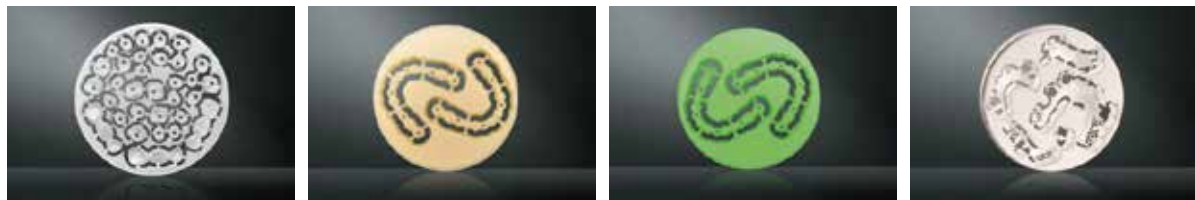
- 自动换盘
- 物联网应用
- 12把智能刀库
- 等离子风



- 自动换盘
- 物联网应用
- 视频监控
- 等离子风
- 12把智能刀库
- 高性能主轴自动换刀
- 低气压保护模式
- 24小时连续工作

- 高稳定性高精确性
- 高性能主轴自动换刀
- 顶级进口核心器件
- 视频监控
- 低气压保护模式
- 高性能铸件航空铝合金
- 24小时连续工作
- 12寸触摸屏

重量	230kg	主轴转速	60000转/分
尺寸	100X70X85cm	加工精度	<0.01 mm
功率	1.5KW	刀具数量	12把
气压	0.55-0.8MPa	冷却方式	风冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: -95°/+33° B轴: ±360°



重量	1010kg	主轴转速	80000转/分
尺寸	200X120X190cm	加工精度	<0.01 mm
功率	4.0KW	刀具数量	12把X4
气压	0.55-0.8MPa	冷却方式	风冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: -95°/+33° B轴: ±360°



# UPFLNTMill-B42

玻璃陶瓷和钛柱加工机



- 12寸触摸屏
- 可垂直加工
- 高稳定性  
高精度性
- 8个钛柱  
4个玻璃陶瓷
- 一体式铸钢  
运行更稳定
- 高性能主轴
- 低气压  
保护模式
- 24小时  
连续工作

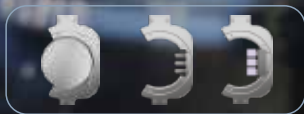


重量	420kg	主轴转速	60000转/分
尺寸	65X65X175cm	加工精度	<0.01 mm
功率	4.0KW	刀具数量	15把
气压	0.5-0.8MPa	冷却方式	水冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: ±360°



# UPFLNTMill-B52

5轴金属加工机



- 12寸触摸屏
- 操作简单
- 高稳定性  
高精度性
- 顶级进口  
核心器件
- 一体式铸钢  
运行更稳定
- 高性能主轴  
自动换刀
- 低气压  
保护模式
- 24小时  
连续工作



重量	435kg	主轴转速	60000转/分
尺寸	65X65X175cm	加工精度	<0.01 mm
功率	4.5KW	刀具数量	16把
气压	0.55-0.8MPa	冷却方式	水冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: ±30° B轴: ±360°





# UPFLNTMill-C41

4轴椅旁加工机

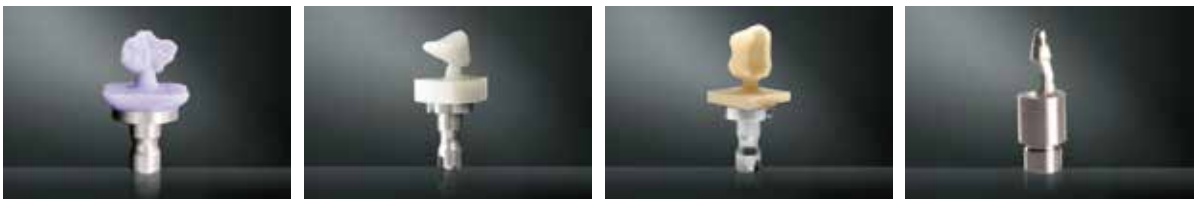


# DWX-4

四轴干式加工机



- 内嵌电脑触屏操作
- 自动循环水系统
- 高稳定性高精确性
- 顶级进口核心器件
- 高性能铸件航空铝合金
- 高性能主轴自动换刀
- 小巧简洁
- 24小时连续工作



重量	37kg	主轴转速	80000转/分
尺寸	45X35X42cm	加工精度	<0.01 mm
功率	1.0KW	刀具数量	5把
气压	0.42-0.8MPa	冷却方式	水冷
电压	220V 50Hz	加工角度	A轴: ±360°



- 高性价比开放系统
- 自动校准功能, 高精度保证
- 一台电脑可控四台机器
- ATC自动车针, 只需微小压缩空气
- 占用很小空间
- 操作简单、智能、快捷
- 支持多种夹具

重量	22kg	主轴转速	6,000-30,000转/分
尺寸	340X365X405mm	兼容压缩空气	0.02-0.2MPa
功率	大约70W	刀库数量	2
接口	USB	旋转轴行程	A: ±360°
主轴电机	无刷直流电机	刀具规格	直径4mm 长度40-55mm





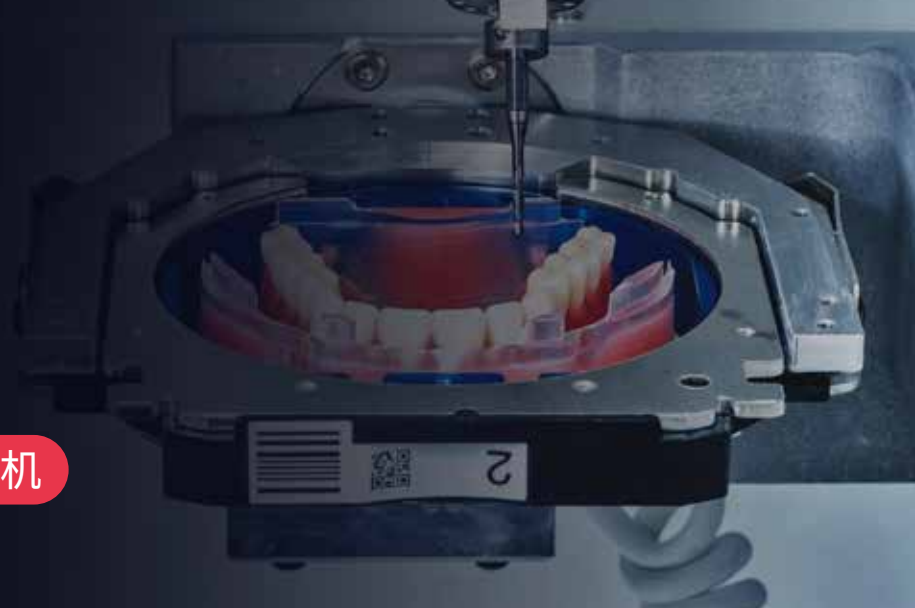
# DWX-53D

五轴联动干式加工机



# DWX-53DC

多料盘五轴联动干式加工机



加强设备刚性  
提升加工品质



增强切削精度  
保障产品质量



高品质铣削  
齿科应用方案



自动清洁系统  
清除所有表面的灰尘



## 智能设计

画框式外观设计;  
紧凑型自动换料单元;



## 智能系统

稳定的铣削性能, 安心每一天;  
PMMA高速铣削  
实现数字化活动义齿技术飞跃的智能系统;  
高速自动换料单元;



## 智能操作

CLOUD云服务 + 内置摄像头;



设备清洁更为高效;  
大功率吹风程序可去除瓷盘上 99% 的氧化锆碎屑。  
配套的专用吸尘器能以最佳间隔自动清洗过滤器,  
保持清洁能力。

重量	105kg	主轴转速	6,000-30,000转/分
尺寸	555X725X705mm	兼容压缩空气	0.4MPa
功率	170W	车针数量	15
接口	USB	旋转轴移动角度	A: +360° B: ±35°
主轴电机	无刷直流电机	刀具规格	刀柄直径: 4mm 刀具长度: 40-55mm

重量	120kg	主轴转速	6,000-30,000转/分
尺寸	598X763X831mm	兼容压缩空气	0.4MPa
功率	250W	刀库数量	15
接口	USB	换盘装置数量	6
主轴电机	无刷直流电机	刀具规格	直径4mm 长度40-55mm



# DWX-52Di

五轴联动干式加工机



# DWX-52DCi

多料盘五轴联动干式加工机



## 全新 C 形夹盘系统

通过新的C形夹盘可使材料利用率更大程度提高。



## 15 把刀具自动换刀装置 (ATC)

当刀具达到用户定义的使用寿命时，该功能可直接将其从储存位置换出，替换成指定的替换刀具，且无需暂停生产。



## 更全面的解决方案

DWX-52Di能够生产各种修复体。



## 高精度五轴联动切削

通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地  
进行深度底切、大弧形应用切削  
以及全口义齿修复体的切削。



15个位置自动换刀具  
智能刀具寿命监控  
可切削多种材料



ATC自动换针 只需微小压缩空气



自动换料系统  
可实现24小时 不停机自动化生产



卓越的加工性能  
实现高精度 五轴联动切削

重量	67kg	主轴转速	6,000-30,000转/分
尺寸	495X660X600mm	兼容压缩空气	0.05-0.2MPa
功率	200W	刀库数量	15
接口	USB	旋转轴行程角	A: +360° B: ±30°
主轴电机	无刷直流电机	刀具规格	直径4mm 长度40-55mm

重量	105kg	主轴转速	6,000-30,000转/分
尺寸	880X660X600mm	兼容压缩空气	0.02-0.2MPa
功率	200W	刀库数量	15
接口	USB	换盘装置数量	6
主轴电机	无刷直流电机	刀具规格	直径4mm 长度40-55mm

# PART 04

## SINTERING EQUIPMENT SCHEME

### 烧结设备方案

- UPFLNTOven C1 椅旁快速烧结炉
- UPFLNTOven GT1 Pro 氧化锆烧结炉
- UPFLNTOven A7+ Pro 烤瓷炉
- UPFLNTOven GM2 氧化锆烧结炉
- UPFLNTOven K9 全功能+超快速氧化锆烧结炉
- DEKEMA系列



## UPFLNTOven C1

椅旁快速烧结炉



专利技术 美学效果

一炉两用 速度可选

重量	69kg	最大工作温度	1600℃
尺寸	325X585X745mm	防护等级	IP21
额定电压	220V±10%	最大功率	2000W
额定频率	50Hz	额定功率	1500W
保险管	①2X~380V 16A ②~250V 0.5A ③250V 1A		

Reliable  
Materials  
Expert





# UPFLNTOven GT1 Pro

氧化锆烧结炉



精准控温

PID智能温度控制 控温精度高

掉电记忆功能

可从任意程序的任意一段曲线开始工作

节能环保

保温材料无污染，保温效果好，保证加热过程中温度的均匀性

预烘干功能

节省大部分白锆染色烘干时间  
达到高效、快速的表面烘干处理

重量	67kg	快速保险管	~500V/32A
尺寸	420X465X800mm	防护等级	IP21
额定电压	220V±10%	额定功率	2500W
额定频率	50Hz	保险管	①2X~380V 16A ②~250V 0.5A ③250V 1A



# UPFLNTOven A7+ Pro

烤瓷炉



二段式烧结程序，可结晶蓝瓷块，满足椅旁需求

双层金属炉胆，独立真空路径，提高保温性能

日本进口藤原气泵，来保证优异的真空效果

瑞士康耐尔石英炉胆配置，发热更均匀，烧瓷更透亮

超大触摸液晶屏，显示更清晰，操控更简洁

内置200条可编辑程序，满足不同客户个性化需求

炉内降温功能，温度补偿功能

双阀门控制系统，结晶颜色更美观，减少机身负荷运转

重量	27kg	最大工作温度	1150℃
尺寸	330X420X560mm	防护等级	IPX1
电压	220V±10%	保险管	①3.0A ②8.0A
频率	50Hz	温度恒定时间	10s ~ 120min
功率	1200W+350W	最终真空度	VMAX=97%





# UPFLNTOven GM2

氧化锆烧结炉



内置4条超快、快速(升温阶段)烧结曲线，可根据不同氧化锆材料自由选择和更改烧结温度和保持时间。

16条自由编程慢速烧结曲线,每条烧结曲线均可选择辅助快速降温功能(此功能可以根据需要选择打开或关闭)。

最高使用温度1600°C(仪表温度)。选用最新变压器输出技术保障不同烧结温度氧化锆材料的最终烧结效果。

选用高纯度硅钼棒加热，降低硅钼棒工作过程中发热端保护膜脱落现象。

重量	70kg	最大工作温度	1650°C
尺寸	570X510X740mm	防护等级	IP21
额定电压	220V±10%	额定功率	2400W
额定频率	50Hz	快速保险管	~500V32A
保险管	①2X~380V 16A ②~250V 0.5A ③250V 1A		



# UPFLNTOven K9

全功能+超快速氧化锆烧结炉



K9是爱尔创提供的一款适用于口腔医院诊所椅旁CAD/CAM数字化系统氧化锆修复及加工厂、美学工作室精品件、急件等氧化锆修复的全功能+全新的氧化锆快速烧结炉。

可实现40min氧化锆超快速烧结。

快烧烧结盘单次最大容量可达5~10颗。  
(根据修复体形态而变化)

重量	45kg	最大工作温度	1600°C
尺寸	470X400X410mm	防护等级	IP21
额定电压	220V±10%	快速保险管	~500V32A
额定频率	50Hz	额定功率	1000W
保险管	①2X~380V 16A ②~250V 0.5A ③250V 1A		



# DEKEMA 624i G2

烤 瓷 炉



- ▮ 密闭炉膛设计, 热量分布更均匀
- ▮ 自动控制干燥及冷却过程, 美学效果更佳
- ▮ 独特的炉膛设计, 任何温度范围内均得到卓越的烧结效果
- ▮ 高品质的铂铑热电偶, 控温精度在0.5℃以内
- ▮ 可单独选择干燥位置
- ▮ 物联网 (IoT) 功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控, 保障烤瓷炉的实时稳定运行
- ▮ 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序

重量	19kg	最高温度	1200℃
尺寸	383X653X343mm	最高功率	1500W
电压	95-105V/50-60Hz or 110-125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz		



# DEKEMA 654i G2

烤铸一体炉



- ▮ 自动控制干燥及冷却过程, 美学效果更佳
- ▮ 多种自动压铸模式, 带来最佳的压铸效果
- ▮ 除所有常见包埋圈系统外, 在独特的DEKEMA trixpress™ 包埋圈系统下最多可压铸20g瓷块
- ▮ 一次性可压铸3个不同颜色的瓷块, 使产能最大化
- ▮ 包埋圈所有表面均保证热量分布均匀, 带来令人惊艳的美学效果
- ▮ 物联网 (IoT) 功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控, 保障烤瓷炉的实时稳定运行
- ▮ 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序

重量	24kg	最高温度	1200℃
尺寸	383X653X343mm	最高功率	1500W
电压	95-105V/50-60Hz or 110-125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz		



# DEKEMA 674i G2

氧化锆烧结炉

搭载全新  
THOR软件



- 支持1小时快烧程序
- DEKEMA独有的高温精密热电偶设计，避免快速升温过程中温度过冲
- 可选双层托盘系统（每层直径100mm），最多可容纳80颗修复体
- 无污染，无变色
- 洁净的炉膛烧结氛围—无需空烧处理断点续烧—立即启动后续程序
- 不中断 - 立即启动后续循环
- 物联网（IoT）功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控，保障烤瓷炉的实时稳定运行
- 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序

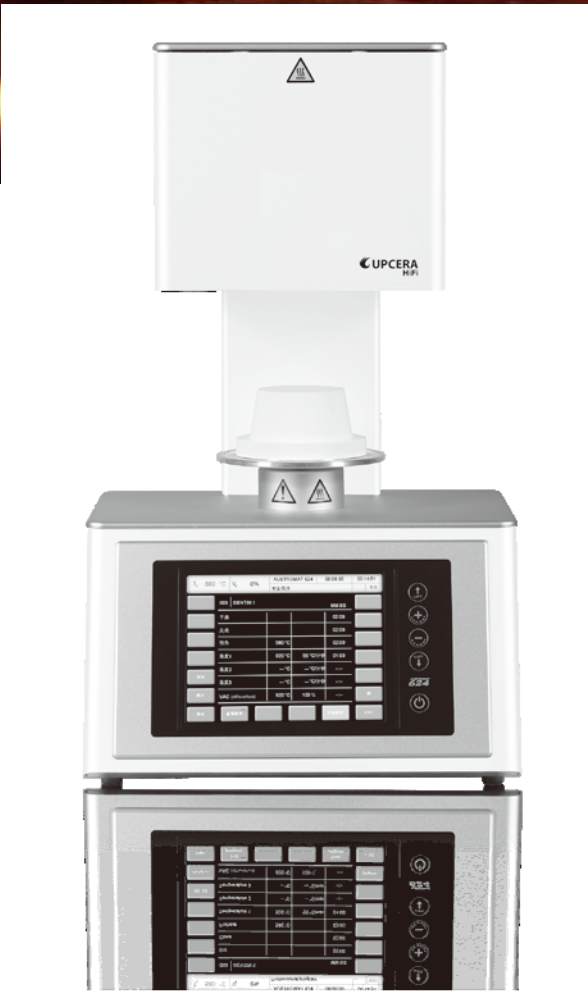
重量	25kg	最高温度	1600℃
尺寸	383X780X343mm	最高功率	2000W
电压	220 – 240 V/50–60 Hz		



# UPCERA HiFi 624

烤瓷炉

直观操作系统 定制专属保护程序



高  
精  
质

持  
久  
稳  
定

- 密闭炉膛设计，热量分布更均匀
- 自动化控制干燥和冷却程序，使修复体获得极佳美学效果
- 独特的炉膛设计，可控温度范围内均可得到卓越的烧结效果
- 互联网连接：数据安全备份，远程质量管理，快速售后响应，减少停机时间
- 高品质的铂铑热电偶，控温精确在0.5℃以内
- 可单独选择干燥位置
- 可变的真空启动温度，不依赖于预热温度

重量	17.5kg	最高温度	1200℃
尺寸	383X653X343mm	最高功率	1500W
电压	95–105V/50–60Hz or 110–125V/50–60Hz or 220 – 240V/50–60Hz		





# UPCERA HiFi 654

压铸一体炉

全自动化压铸流程 可多颜色同时压铸



独特包埋系统

产能最大化  
3 一次可压铸  
种颜色

- 密闭炉膛设计，热量分布更均匀
- 自动化控制干燥和冷却程序，使修复体获得极佳美学效果
- 互联网连接：数据安全备份，远程质量管理，快速售后响应，减少停机时间
- 除所有常见包埋圈系统外，在DEKEMA trixpress™ 包埋系统下，可铸造瓷块重量高达20g
- 多种自动压铸模式，带来最佳的压铸效果
- 包埋圈表面均匀的热量分布，带来令人惊艳的美学效果
- 一次性可压铸三个不同颜色的瓷块，使产能最大化

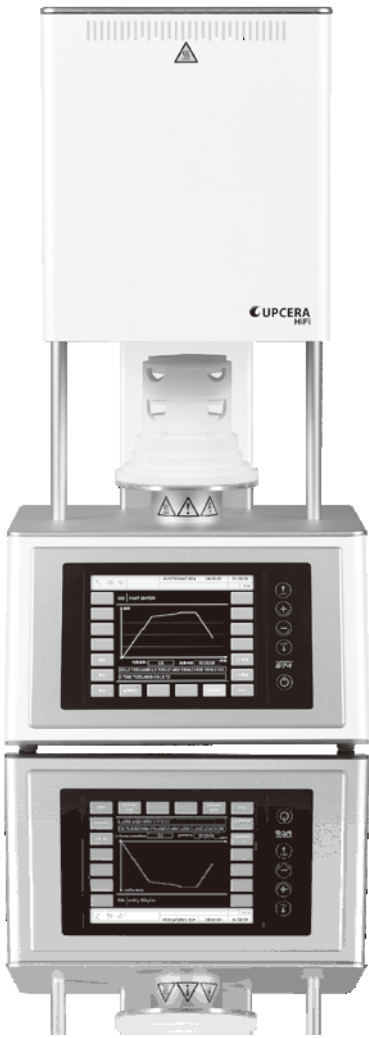
重量	22kg	最高温度	1200℃
尺寸	383X653X343mm	最高功率	1500W
电压	95-105V/50-60Hz or 110-125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz		



# UPCERA HiFi 674

氧化锆烧结炉

1小时超快烧结 高效多产



超快  
烧结

可容纳修复体  
80 颗

- 1小时超快烧结
- 独有的高温精密热电偶设计，避免快速升温过程中温度过冲
- 可选双层托盘系统设计，可容纳80颗修复体
- 互联网连接：数据安全备份，远程质量管理，快速售后响应，减少停机时间
- 高纯度硅碳棒加热元件，可提供持久稳定的热量输出
- 炉膛烧结气氛稳定——无需空烧处理
- 断点续烧——立即启动后续程序

重量	21kg	最高温度	1560℃
尺寸	383X780X343mm	最高功率	2000W
电压	220 - 240V/50-60Hz		



# PART 05

## 3D Print Solution

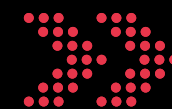
### 3D打印设备方案

UPFLNTPrint RGL1 效能型牙科树脂3D打印机

UPFLNTPrint RSL1 全能型牙科树脂3D打印机

UPFLNTPrint RSL1 Mini 轻量型牙科树脂3D打印机

Reliable  
Materials  
Expert



## UPFLNTPrint RGL1

效能型牙科树脂3D打印机

### 精准高效赋能义齿智造

HD

#### 细节复刻，精细结构无遗漏

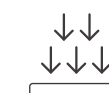
RGL1搭载14K (13320×5120) 超高分辨率屏幕，实现细节的极致复刻，从细微纹理到复杂结构均完整呈现，完全满足齿科高精度加工需求。

#### 性能稳定，精准结果可重复

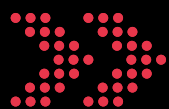
RGL1采用C5级研磨滚珠丝杆，重复定位精度低至0.003mm，确保多版模型打印精准一致。  
RGL1借助菲涅尔透镜的物理矫光优势，搭配数字化匀光掩膜控光技术，可精准输出理想平行光，让打印版面各区域光照强度、均匀度高度统一，从源头保障每一处模型的成型精度一致性。

#### 宽幅承载，批量加工更高效

RGL1具备223×126×150mm大成型尺寸，单次打印可容纳7套标准单颌牙模（水平放置），批量加工无压力。



技术类型	LCD 光固化成型技术	成型速度(取决于材料)	15-45mm/h
光源类型	COB 光源	设备尺寸	400×330×544mm
成型尺寸	223×126×150mm	设备重量	26kg
层厚设置	0.05-0.15mm	传输方式	USB 2.0/以太网
分辨率	113320×5120(14K)	触屏	7英寸触摸屏
像素尺寸	17×25μm	光源波段	405nm



# UPFLNTPrint RSL1

全能型牙科树脂3D打印机



稳定高效 支持连续生产



### 精工结构, 成就稳定打印

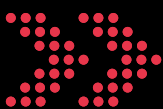
RSL1采用高强度机身结构设计, 关键部位经过精密加固处理, 有效降低打印过程中震动和变形的影响, 确保每一次打印都能保持高精度和稳定性。



### 质效均衡, 打印始终如一

超高清6K显示屏在长时间运行过程中有效降低LCD屏幕负载, 保持稳定、一致的打印结果。

技术类型	LCD 光固化成型技术	成型速度(取决于材料)	20-60mm/h
光源类型	COB 光源	设备尺寸	390×408×551mm
成型尺寸	198×123×160mm	设备重量	32kg
层厚设置	0.025-0.2mm	传输方式	USB/Wi-Fi/以太网
分辨率	5760×3600(6K)	触屏	5英寸触摸屏
像素尺寸	33×33μm	光源波段	405nm

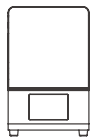


# UPFLNTPrint RSL1 Mini

轻量型牙科树脂3D打印机



小机身尽显椅旁超能力



### 小巧身材, 适配椅旁多样布局

RSL1 Mini采用轻量化设计, 结构紧凑, 整机仅280mm\*235mm\*447mm, 以致便携设计打破椅旁空间限制。



### 小机身里的大能量

RSL1 Mini采用 9K 8520\*4320 超高清屏, 像素尺寸仅18μm, 细腻还原牙科构件细节。  
RSL1 Mini幅面可达154mm\*78mm, 模型、导板、基托等尽在掌握。

技术类型	LCD 光固化成型技术	成型速度(取决于材料)	Up to 50mm/h
光源类型	COB 光源	设备尺寸	280×447×235mm
成型尺寸	154×78×150mm	设备重量	12kg
层厚设置	0.025-0.2mm	传输方式	USB 2.0/以太网
分辨率	8520×4320(9K)	触屏	5英寸触摸屏
像素尺寸	18×18μm	光源波段	405nm

# PART 06

## SOFTWARE SOLUTION

### 吸尘器设备方案

UPFLNTSaug R-407-1双端口氧化锆吸尘器

UPFLNTSaug R-412单端口氧化锆吸尘器

Renfert吸尘器





# UPFLNTSaug R-407-1

双端口氧化锆吸尘器



外形小巧、轻便，吸力强，端口吸力可达24m/s

可持续长时间使用，吸尘效率高，可过滤5μm以上颗粒  
易保养，清洁简便

自动脉冲除尘，可以与氧化锆车床联动

静音处理噪音低分贝65以下

采用无极变速无刷电机，保证工作质量  
运转时间长达20000个小时以上

重量	30kg	最大功率	1100W
尺寸	460X430X665mm	额定电压	220V±10%
负压	9.6KPa(φ 50mm)	额定频率	50Hz
吸尘端口	2	额定电流	AC 5.5A



# UPFLNTSaug R-412

单端口氧化锆吸尘器



外形小巧、轻便，吸力强，端口吸力可达24m/s

可持续长时间使用，吸尘效率高，可过滤8μm以上颗粒  
易保养，清洁简便

自动脉冲除尘，可以与氧化锆车床联动

静音处理噪音低分贝65以下

采用无极变速无刷电机，保证工作质量  
运转时间长达20000个小时以上

重量	30kg	最大功率	150W
尺寸	470X430X600mm	额定电压	220V±10%
负压	4.2KPa(φ 50mm)	额定频率	50Hz
吸尘端口	1	额定电流	AC 0.7A



SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机

SILENT紧凑型静音吸尘机



SILENT静音吸尘机 更强劲、更干净、更安静



SILENT紧凑型静音吸尘机  
可连接一台设备，在小型技工桌上使用

- ▶ 自动智能的开关操控
- ▶ 2个吸尘等级，优化技工桌配置

SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机  
仁福首部专门用作与小型CAM(研磨机)设备连接的吸尘机

- ▶ SPS接口设计可以让吸尘机和CAM设备双向控制
- ▶ 工艺优化的吸尘等级与小型CAD-CAM设备匹配

共同特点：

- ▶ 机械性的滤清器清洁和精细滤清器技术运行无需过滤袋，因此无需使用集尘袋
- ▶ 完全封闭的马达设计将噪音等级大大降低
- ▶ 紧凑的设计易于吸尘机的放置
- ▶ 由特殊塑料制成，外观吸引，高品质的设计
- ▶ 使用者可在短短几分钟内更换马达，节省了大量时间

SILENT紧凑型静音吸尘机和SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机技术参数：

名称	货号
SILENT紧凑型静音吸尘机	2934 0000
SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机	2934 2000
允许的电源电压 /频率	220-240 V 50/60 Hz
额定电源电压	230 V
吸尘马达功率	490 W
体积流量（最大）	2500 l/min
最大真空值	21,9 kPa
LpA*（在最大体积流量）	55 dB (A)
重量	approx. 13,2 kg
尺寸（高x宽x深）	440 x 245 x 500 mm
集尘盒盛载量	ca. 2,6 l
标配：	
- SILENT紧凑型静音吸尘机 / SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机	
- 吸尘软管（2米）含2个终端管套	

\* 根据 EN ISO 11202的声音压力等级

SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机的配件

品名	货号
A型接口线，5米	2934 0005
B型接口线，5米	2934 0006