



CHAIR-SIDE
SOLUTION

椅旁解决方案

高效 全流程 经临床验证

深圳爱尔创数字口腔有限公司

Shenzhen Upcera Digital Dental Technology Co., Ltd.

E-mail: services@upcera.com

网址: www.upcera.com

Copyright © Upcera No.2026 Rev.01

资料仅供专业人士及内部交流使用 *禁忌内容或注意事项详见产品说明书



官方公众号

Reliable Materials Expert

 爱尔创

CONTENTS

目录



01

椅旁美学嵌体解决方案

02

数字化补牙方案

03

椅旁氧化锆解决方案

04

材料列表

05

SPIDENT修复产品汇总

06

自有耗材

07

设备列表



COMPANY PROFILE .

值得信赖的材料专家

爱尔创成立于2001年，秉承值得信赖的材料专家愿景，专研口腔陶瓷材料及牙科修复数字化解决方案，聚焦口腔临床、技工端全场景应用。二十余年不间断全球拓展，目前拥有美国、德国、哥伦比亚以及中国生产基地等10余家子公司，辐射110多个国家和地区，服务全球超7000家合作客户，解决数十亿人的口腔健康问题。

爱尔创全球四大研发、测试中心，拥有超200项研发专利，源头技术与原材料打通，开启全产业链生产优势。并将产学研结合，链接北京大学口腔医学院、里斯本大学、英属哥伦比亚大学、马来亚大学、圣彼得堡国立医科大学、波兰大学以及武汉大学等高等学府，联合推动产业发展和技术进步。通过与德克玛、斯派丹等开启战略合作，完善全场景产品解决方案以及客户服务布局，为全球牙科人士提供可靠、可负担的牙科修复解决方案，从而实现好材料赋能好生活的美好使命。

25年⁺

专注研发

50国⁺

国家和地区销售许可

107项

医疗器械注册认证

200项⁺

口腔领域专利

CERALAY



椅旁美学嵌体解决方案——嵌体瓷Ceralay

- 微创修复
- 数字加工
- 高品质可信赖



强度 $10\%^+$ ↑

精准自然 为嵌体而生

- 高度美学, 精准修复
- 色调自然, 坚固耐用
- 高效的椅旁美学修复体验

规格	Neutral 中性色	Warm 暖色
18-15-13	●	●



数字化补牙方案——润瓷

■ 椅旁优选 微创修复新方案



Hyrammic



兼顾树脂和陶瓷双重特点

- 与天然牙匹配的理化以及光学性能
- 应力释放, 更好保护剩余牙体组织
- 无需烧结, 进一步提升椅旁修复效率
- 优异的加工性能

弯曲强度

≥180MPa

三点弯曲强度 (MPa)

LT 18-14-12	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 C2 D2 BL1 BL3
LT-ML 18-14-12	A1 A2 A3 B1 B2
HT 18-14-12	A1 A2 A3 B1 B2 C2

云瓷 Omni



椅旁氧化锆解决方案——云瓷Omni

■ 椅旁也能实现高效修复体验

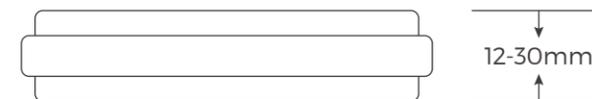


800MPa
48%

1200MPa
45%

临床无忧修复力, 渐变品质超预期

- 品质升级
- 多层渐变
- 突破性能边界
- 灵活适配



D98X12 D98X14 D98X16 D98X18 D98X20 D98X22 D98X25 D98X30

A1 A2 A3 A3.5 A4
B1 B2 B3 B4
C1 C2 C3 C4
D2 D3 D4
BL1 BL2 BL3 BL4

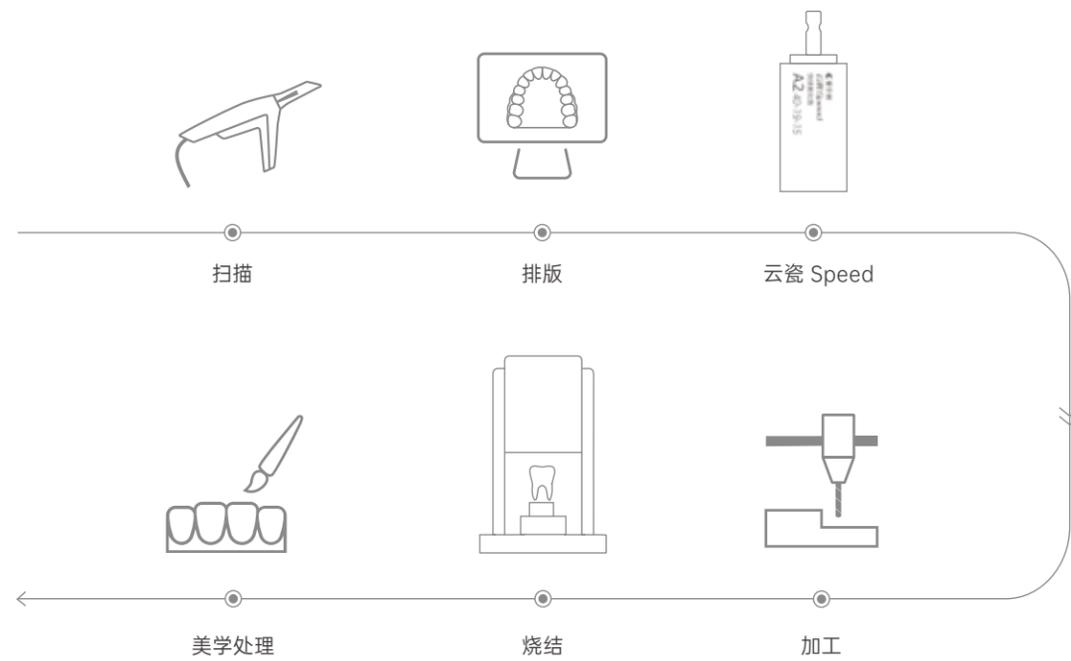
云瓷 Speed



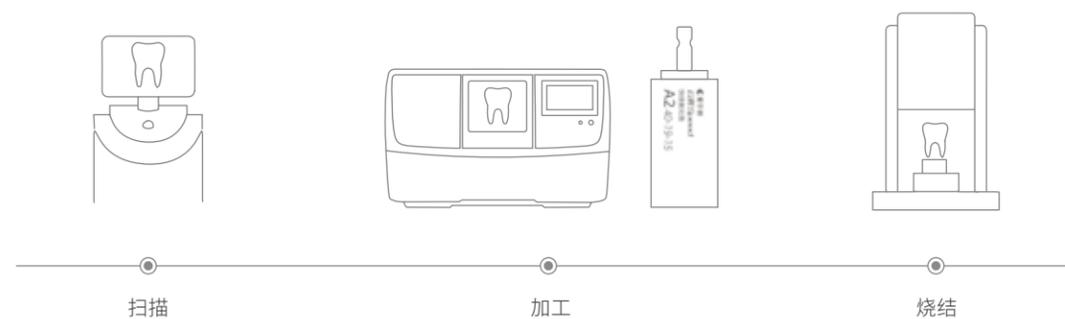
椅旁氧化锆解决方案——云瓷Speed

- 椅旁也能实现高效修复体验

【UPFLNT系统】

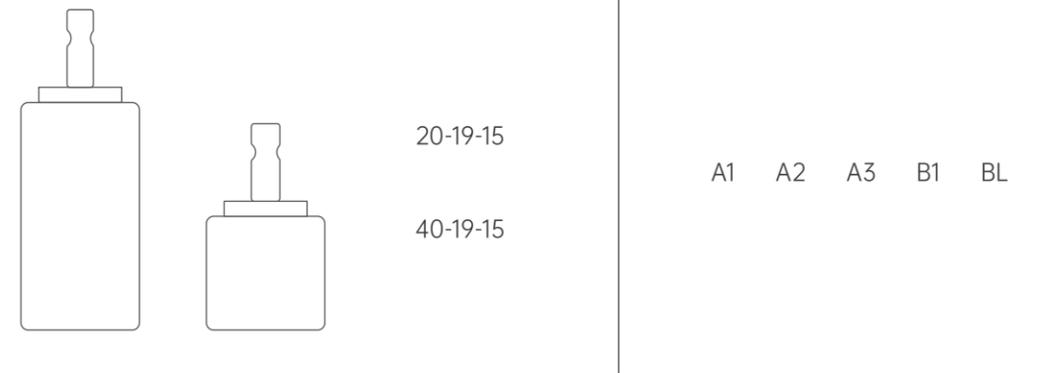


【CEREC系统】



快烧新选择, 美学新高度

- 快速烧结, 实现椅旁快速冠桥修复需求
- 颜色渐变, 美学与强度并蓄
- 操作简便, 轻松外染, 椅旁即刻修复





材料列表

魅影

自然美学 全能修复

- 自然渐变
- 预染色
- 强度透性兼顾



瓷倍健—ST-Color

预染高效 全冠连桥

- 预染色
- 操作简单
- 稳定高效
- 适用于全口长桥



锂瓷【可加工】

美学贴面 微创修复

- 色泽自然，即刻修复优选
- 全瓷美学，强度可靠，久经验证



Realism

写实派全瓷烤瓷粉（釉膏）

- 色彩丰富，运用自如
- 低温烧制，应用广泛
- 颗粒细腻，操作简单
- 自主研发，工艺稳定





SPIDENT修复产品汇总

SPIDENT CO.,LTD. 来自韩国, 起源于1997年



Temp.it | 暂封复合树脂充填材料

Temp.it是用于临时修复的光固化弹性材料, 适用于嵌体修复前的暂时性封闭充填, 亦可用于种植体螺丝孔的封闭。

- 不黏器械, 易操作
- 低聚合收缩, 可稳定且紧密封闭边缘
- 容易整块去除
- 两种颜色可供选择



EsFlow | 光固化流体树脂

EsFlow 光固化纳米流体树脂, 提供两种差异化流动性选择以适配多样操作需求, 搭配优异机械性能及低聚合收缩等特性, 可全面覆盖 I-V 类洞充填、垫底等应用场景, 助力医生高效完成精准修复。

- 两种流动性可供选择
- 高抗压强度和耐磨性
- 多引发剂体系, 带来高聚合转化率
- 低聚合收缩率



FineEtch | 牙科用磷酸酸蚀剂

FineEtch是一款含37%磷酸的半凝胶酸蚀剂, 适用于全酸蚀及选择性酸蚀技术。

- 理想的半凝胶状态, 可稳定附着于待酸蚀界面
- 有效去除玷污层, 提升粘接强度
- 易于清洗去除



EsBond | 光固化粘接剂

EsBond是单组份全酸蚀树脂粘接剂, 适用于各种直接和间接修复的树脂粘接技术。

- 全酸蚀单组份树脂粘接剂
- 低敏感度
- 粘接强度有保障
- 易操作, 不易挥发



EsCom100 | 光固化复合树脂

EsCom100是一款通用于前后牙区各类型窝洞充填的高美学光固化复合树脂。

- 优异的机械性能, 可满足临床大部分树脂直接修复的美学需求
- 良好的可抛光性, 简单抛光即可获得高表面光泽度
- 包含通用色和牙本质色两种透明度体系, 单层/分层充填均可实现
- 丰富颜色选择



SoftPrep | 根管润滑剂

SoftPrep是一种含有 17% EDTA 的水溶性凝胶钙螯合剂, 用于螯软化根管壁上的牙本质和钙化物, 去除根管壁预备过程产生的玷污层。

- 润滑根管, 降低器械分离风险
- 有效去除玷污层, 便于根管清洁
- 水溶性配方, 易冲洗, 无残留



I-SiL Premium | 硅橡胶印模材料

I SiL Premium 是一款由韩国进口的加成型硅橡胶印模材料, 产品有0型初印模、1型重体、3型轻体三种粘度, 主要用于实现临床各类口腔精细印模的取制。

- 优异的亲水性和触变性, 可实现眼下精细印模
- 出色的抗撕裂性, 可保障口内取出完整性
- 优异的弹性回复率和尺寸稳定性



自有耗材

Dupfact® VPS 硅橡胶印模材料

超越细微 所见即所得



先进配方

采用乙烯基聚硅氧烷，经铂催化加成固化，带来快速、稳定的印模体验。



多样选择

提供 0 型初印模与 3 型轻体两种稠度，灵活适用于双相一步或双相两步技术。



精准表现

卓越的弹性回复率与亲水性，即使在湿润或龈下环境，也能清晰呈现组织细节，确保修复的高精度与可预测性。



UPZir® Clean

氧化锆修复体口外清洁剂

快速洁净，粘接无忧

- 独特配方设计，适用于各类型修复体表面的无损性清洁
- 内置分散珠，混合更均匀
- 红色糊剂，易于临床辨识



UPZir® Ceramic Etchant

5%牙科用氢氟酸酸蚀剂

- 针对牙科陶瓷材料的配方设计，适用于玻璃陶瓷、树脂基陶瓷的表面粗化，酸蚀稳定。
- 触变凝胶搭配优选注射系统，保证产品兼顾涂布与推注性能，可精准酸蚀待酸蚀界面。
- 采用生物胶基质及高度水溶性色素，流水冲洗即可轻松去除。
- 可有效沉淀酸蚀后残余氟离子和氟硅酸离子。

UPZir® Clean

Hydrofluoric Acid Neutralizing Powder

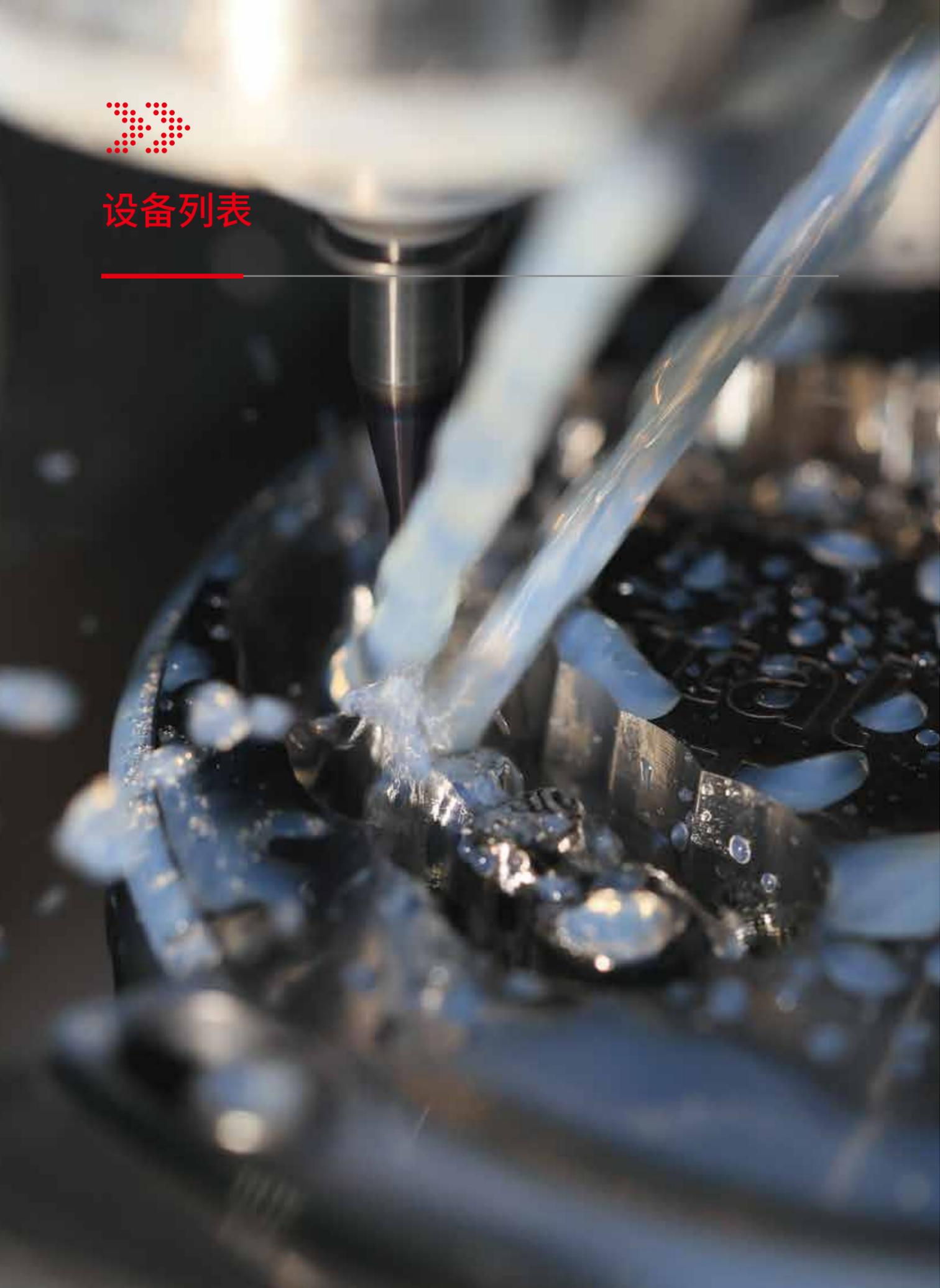
氢氟酸酸蚀剂中和粉

- 源头规避风险
- 有机钙盐中和粉，有效沉降残余氟离子





设备列表



UPFLNTScan R1

口内扫描仪 ↖

扫描头内加热设计

加热速度快, 温度稳定防止扫描头镜片起雾。

扫描杆智能匹配

种植扫描模式, 口外轻松扫描口内1秒快速匹配原始数据,更迅速、准确的定位扫描杆, 提高口内种植数据准确性和完整性降低医生口内种植扫描难度。

快速取模

直线扫描速度达80mm/s
更快的重建、更优化的匹配算法, 全口真人扫描只需90s起。

可100次高温高压灭菌扫描头

双扫描头配置可选,标配3个标准扫描头
可选配小扫描头, 皆可100次高温高压灭菌。

时尚轻巧

手柄外观整体流线型设计机身净重240g,更方便医生操作。

口腔健康报告

在健康报告模式中,扫完口内数据后
可自动识别龋齿、牙结石、牙菌斑等病灶一键生成健康报告。



手柄尺寸	240X49.5X30.5mm	扫描头防雾方式	采用自加热扫描头
手柄重量	240g	模型优化	有
取相技术	光学连续视频采集	扫描头	3个标准扫描头,1个保护头
快速复位	有	小扫描头尺寸	80X16X11mm
扫描精度	单牙<15μm 全口<30μm	扫描深度	0-15mm
标准扫描头尺寸	79X19.7X15.8mm	输出文件	STL,PLY(真彩),OBJ
工作时间	>30000小时	校准头	1(选配)



UPFLNTMill A52

UPFLNTMill A52W

UPFLNTMill A52DW

轴数	5轴	5轴	5轴
可加工材料	氧化锆 蜡 PMMA PEEK	氧化锆 蜡 PMMA PEEK 玻璃陶瓷 润瓷 钛柱	氧化锆 蜡 PMMA PEEK 玻璃陶瓷 润瓷 钛柱
设备参数			
尺寸	550X490X740mm	550X490X750mm	550X490X750mm
重量	95kg	105kg	105kg
功率	1.0KW	1.0KW	1.0KW
刀具数量	6/12把	12把	12把
主轴转速	60000转/分	80000转/分	80000转/分
加工精度	<0.01 mm	<0.01 mm	<0.01 mm
加工角度	A轴: ±360° B轴: -35°/+95°	A轴: ±360° B轴: +33°/-35°	A轴: ±360° B轴: ±35°
冷却方式	风冷	水冷(内置水箱)	风冷或水冷
气压	0.5-0.8MPa	0.5-0.8MPa	0.5-0.8MPa
电压	220V 50Hz	220V 50Hz	220V50HZ或110V60HZ(可选)



UPFLNTMill-A52



触摸屏操作



大角度切削



高稳定性
高精度



全封闭
防尘系统



高性能铸件
航空铝合金



高性能主轴
自动换刀



低气压
保护模式



24小时
连续工作



UPFLNTMill-A52W



触摸屏操作



内置水箱



高稳定性
高精度



圆盘
4个钛柱
5个玻璃陶瓷



高性能铸件
航空铝合金



高性能主轴
自动换刀



低气压
保护模式



24小时
连续工作



UPFLNTMill-A52DW



触摸屏操作



大角度切削



高稳定性
高精度



全封闭
防尘系统



高性能铸件
航空铝合金



高性能主轴
自动换刀



低气压
保护模式



24小时
连续工作



DWX-42W Plus

DWX-4

DWX-52Di

切割方式	4轴湿式加工机	4轴干式加工机	5轴干式加工机
可加工材料	玻璃陶瓷、复合树脂、混合陶瓷、PMMA、全烧结氧化锆、钛	氧化锆、PMMA、蜡、润瓷	氧化锆、蜡、PMMA、复合树脂、PEEK、石膏、玻璃纤维增强树脂、钴铬合金(软金属)
设备参数			
尺寸	482×560×600mm	340×365×405mm	495×660×600mm
重量	61kg	22kg	67kg
功率	约190W	大约70W	约200W
主轴电机	—	无刷直流电机	无刷直流电机
主轴转速	15,000-60,000转/分	6,000-30,000转/分	6,000-30,000转/分
刀库数量	6	2	15
刀具规格	直径3mm	直径4mm, 长度40-55mm	直径4mm, 长度40-55mm
接口	USB	USB	USB
兼容压缩空气	—	0.02-0.2MPa	0.05-0.2MPa
操作系统	Windows® 7-10 64位版本	Windows® 7-10 32或64位版本	Windows® 7-10 32或64位版本

UPCERA®



Roland DG China

爱尔创&罗兰DG中国, 官方认证CAD/CAM切削合作伙伴



DWX-4

小空间, 大机遇

小巧的机身, 专为椅旁打造。

开放系统

适配多种排版软件; 同时通过拓展夹具, 可匹配多种瓷块类型。

智能清洁

集成式吹风机、离子发生器、集成感应器组成智能清洁系统, 保障设备稳定。



DWX-52Di

高精度五轴联动切削

通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地进行深度底切、大弧形应用切削以及全口义齿修复体的切削。

全新C形夹盘系统

适配多种排版软件。

15把刀具自动换刀装置

当刀具达到用户定义的使用寿命时, 该功能可直接将其从储存位置换出, 替换成指定的替换刀具, 且无需暂停生产。



DWX-42W Plus

新的CAM策略* 高效省时

结合新的CAM策略, 新的智能设计在铣削过程牢牢固定刀具减少摩擦力, 提高了几乎所有方案的加工速度, 将常用混合陶瓷材料的铣削时间缩短了约24%。

全烧结氧化锆铣削变得更简单

DWX-42W Plus 强大的系统可有效处理陶瓷和完全烧结的氧化锆材料。

延长刀具寿命

DWX-42W Plus 新技术明显提高了刀具寿命, 为您节省时间和成本。



DEKEMA 664i G2



DEKEMA 674i G2



DEKEMA 220 G2

氧化锆烧结炉

氧化锆烧结炉

烤瓷炉

设备参数

尺寸

383×780×343mm

383×780×343mm

266×531×258mm

重量

23kg

25kg

13kg

最高温度

1600°C

1600°C

1100°C

最高功率

2000W

2000W

1500W

电压

220-240V/50-60Hz

220-240V/50-60Hz

95-105V/50-60Hz or
110-125V/50-60Hz or
220-240V/50-60Hz



DEKEMA 664i G2

- 可实现小于20分钟的超快速烧结
- DEKEMA独特的高温精密热电偶设计, 避免快速升温过程中温度过冲
- 可选双层托盘系统设计(每层直径65mm), 可容纳40颗修复体
- 无污染, 无变色
- 炉膛烧结气氛稳定—无需空烧处理
- 断点续烧—立即启动后续程序
- 物联网 (IoT) 功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控, 保障烤瓷炉的实时稳定运行
- 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序



DEKEMA 674i G2

- 支持1小时快烧程序
- DEKEMA独特的高温精密热电偶设计, 避免快速升温过程中温度过冲
- 可选双层托盘系统(每层直径100mm), 最多可容纳80颗修复体
- 无污染, 无变色
- 洁净的炉膛烧结氛围—无需空烧处理断点续烧—立即启动后续程序
- 不中断 - 立即启动后续循环
- 物联网 (IoT) 功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控, 保障烤瓷炉的实时稳定运行
- 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序



DEKEMA 220 G2

- 采用轻质铝外壳设计, 品质持久耐用
- 烤瓷、上釉、结晶, 可选择真空或非真空环境
- 放置-通电-运行, 即插即用



UPFLNTOven GT1 Pro

氧化锆烧结炉



UPFLNTOven A7+ Pro

烤瓷炉

设备参数

尺寸	420X465X800mm	330X420X560mm
重量	67kg	27kg
额定电压	220V±10%	220V±10%
额定频率	50Hz	50Hz
额定功率	2500W	1200W+350W
防护等级	IP21	IPX1
快速保险管	~500V/32A	—
保险管	①2X~380V 16A ②~250V 0.5A ③250V 1A	①3.0A ②8.0A
最大工作温度	—	1150°C
温度恒定时间	—	10s ~ 120min
最终真空度	—	VMAX=97%



UPFLNTOven GT1 Pro

精准控温

PID智能温度控制 控温精度高

掉电记忆功能

可从任意程序的任意一段曲线开始工作

节能环保

保温材料无污染, 保温效果好, 保证加热过程中温度的均匀性

预烘干功能

节省大部分白锆染色烘干时间
达到高效、快速的表面烘干处理



UPFLNTOven A7+ Pro

二段式烧结程序, 可结晶蓝瓷块, 满足椅旁需求

双层金属炉胆, 独立真空路径, 提高保温性能

日本进口藤原气泵, 来保证优异的真空效果

瑞士康耐尔石英炉胆配置, 发热更均匀, 烧瓷更透亮

超大触摸液晶屏, 显示更清晰, 操控更简洁

内置200条可编辑程序, 满足不同客户个性化需求

炉内降温功能, 温度补偿功能

双阀门控制系统, 结晶颜色更美观, 减少机身负荷运转